



# Talento.net

## PROGRAMMI PER LA GESTIONE AZIENDALE

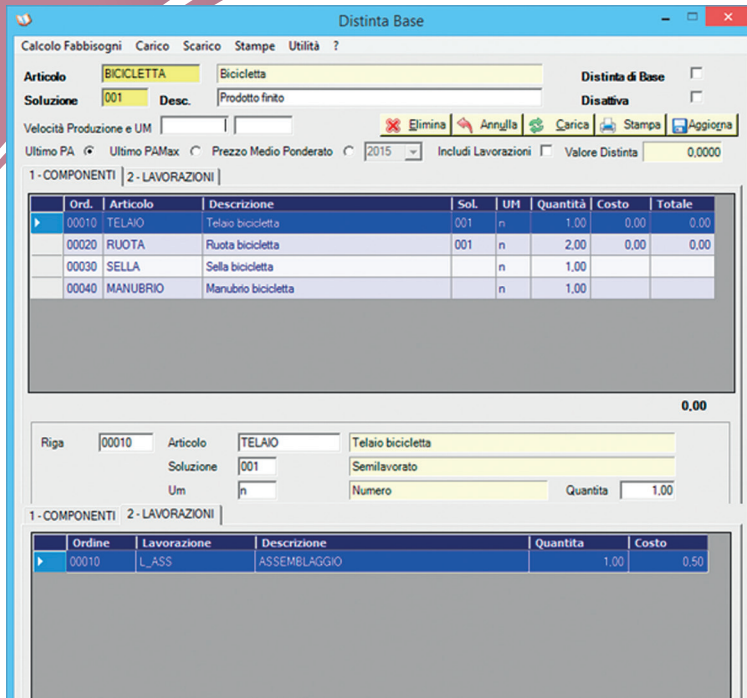
### PRODUZIONE PLUS

**Talento.net** è un software gestionale a pacchetti che copre tutte le esigenze delle piccole e medie imprese.

Le nostre soluzioni comprendono diversi sistemi e moduli per adattarsi alla realtà dei clienti. L'insieme delle soluzioni danno vita a un sistema informativo integrato specifico per la gestione aziendale. Il modulo **PRODUZIONE PLUS** gestisce al meglio tutte le fasi della pro-

duzione, seguendo passo per passo il suo andamento, dalla commessa fino alla sua evasione. **Il modulo ti permette di conoscere tempi e costi attraverso l'utilizzo di terminali touch.**





## DISTINTA BASE E AVVIO PRODUZIONE

Il modulo Produzione si basa essenzialmente sul concetto di DISTINTA BASE. All'interno di ogni distinta devono essere inseriti i componenti che formano un articolo, siano essi materie prime che semilavorati e le relative lavorazioni. Questo permette di gestire una produzione multilivello.

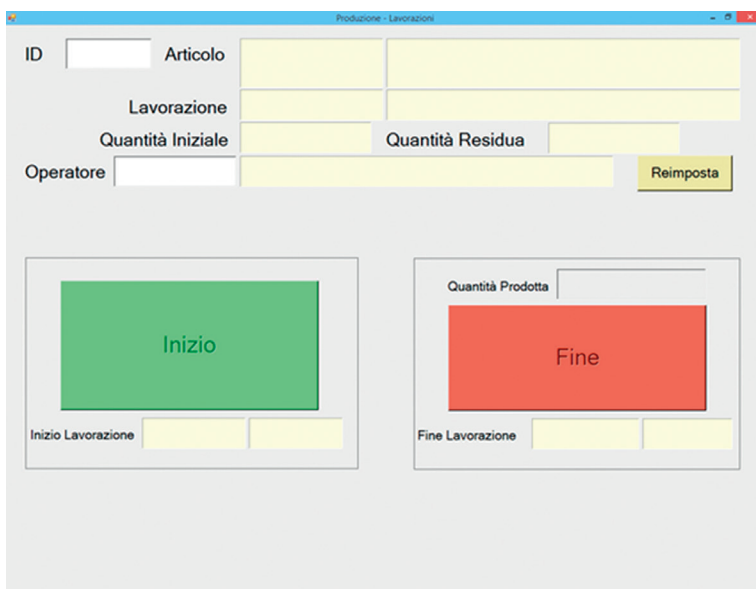
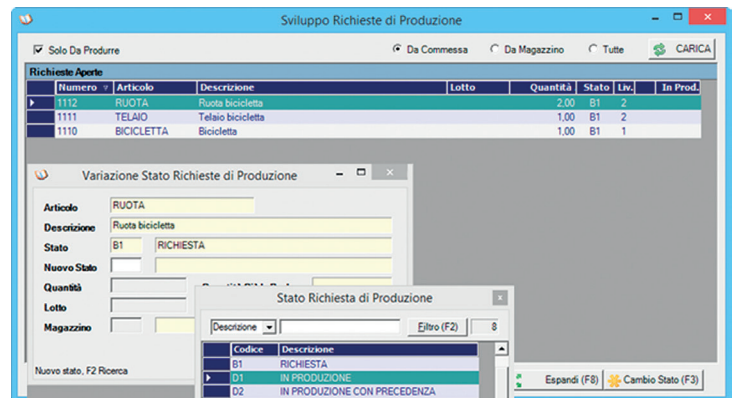
Per inviare un articolo in produzione è possibile "creare manualmente" la richiesta relativa all'articolo da produrre, oppure utilizzare le commesse aperte per creare le richieste di ciò che è necessario.

Si possono inoltre creare richieste di produzione da proiezioni personalizzate di vendita tenendo conto anche delle giacenze di magazzino di semilavorati e materie prime.

## RICHIESTE DI PRODUZIONE

Lo sviluppo delle richieste di produzione precede l'effettiva messa in produzione degli articoli. Questa fase consente di scegliere cosa è necessario produrre. È prevista la possibilità di gestire eventuali sovrapproduzioni precedenti evitando di produrre del materiale già presente e non assegnato ad alcuna commessa.

In questa fase è possibile eseguire l'assegnazione di lotti esistenti concretizzando la tracciabilità dei materiali.



## ACQUISIZIONE DATI DI PRODUZIONE

Installato su specifici terminali (tablet o PC) e collocati nei vari reparti produttivi, la maschera consente attraverso il touch o attraverso uno scanner di eseguire tutte le fasi delle lavorazioni inserite in distinta base, e di tenere traccia di orari e tempi divisi per articolo/produzione/operatore.

Esistono diversi controlli che obbligano l'operatore a seguire un ordine specifico nelle lavorazioni e che impediscono allo stesso di poter concludere una lavorazione se la precedente non è stata completata.

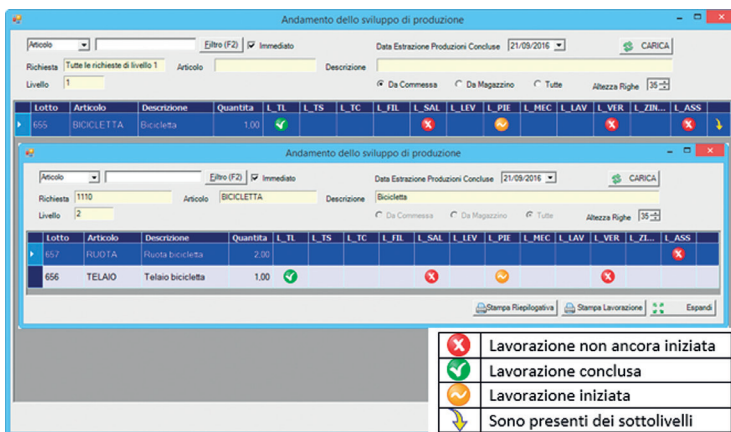
Sono inoltre gestite le operazioni che richiedono più addetti per una singola lavorazione.



## FOGLI DI PRODUZIONE

Per la produzione automatizzata è necessario stampare quelli che sono i fogli di produzione. Ci sono due tipi di stampe, quelle che racchiudono tutte le lavorazioni di una singola produzione e quelle che dividono le lavorazioni per ogni foglio di produzione. Nel primo caso sarà necessario stampare un foglio di produzione per ogni sottolivello, nel secondo saranno visibili solo le produzioni di primo livello e il programma si occuperà di recuperare tutte le lavorazioni dei sottolivelli. Sui fogli è presente un codice a barre per ogni lavorazione che consente al software, tramite scanner barcode, di acquisire i tempi e gli operatori relativi alla produzione.

ORDINE DI LAVORAZIONE		No.	Del				
Lotto No. 656		Q.tà ordinata 1,00	1111 20/09/2016				
ID Commessa 00001		Riferimento Rif Ord 12345 del 01/01/2016					
Oggetto Telaio bicicletta		Scheda Tecnica No. TELAIO	Sol. Semilavorati				
Prodotto finito		Codice No.	Sol. P. finito				
<b>Materiali</b>							
Codice TUBO	Descrizione Tubo alluminio	UM a	Quantità 1,00				
<b>Lavorazioni</b>							
ID	Codice	Controllo				UM	Quantità
		PZ.	PZ.	PZ.	PZ.		
970	L_TL TAGLIO						1,00
971	L_PIE PIEGATURA						1,00
972	L_SAL SALDATURA						1,00
973	L_VER VERNICIATURA						1,00



## EVOLUZIONE DELLA PRODUZIONE E CHIUSURA DELLA PRODUZIONE

È possibile monitorare l'andamento della produzione in tutte le sue fasi di lavorazione da una maschera specifica.

Nel caso esistano dei sottolivelli possiamo analizzare nello specifico l'andamento della produzione accedendo ai dettagli della riga di interesse.

Quando viene eseguita l'ultima lavorazione su una produzione, in automatico il programma si occupa di scaricare i componenti e caricare il prodotto finito.

## RIEPILOGO DELLA PRODUZIONE

Al termine della produzione è possibile generare dei report che racchiudono i tempi e gli operatori, con la possibilità di filtrare i dati anche in modo personalizzato. Il riepilogo consente di analizzare sia i tempi totali di lavorazione, sia i tempi divisi per le rispettive quantità. Inoltre i risultati possono essere rappresentati con l'unità di misura scelta nel gestionale.

I dati riepilogativi consentono una immediata valutazione della redditività di ogni singolo lotto di produzione e quindi di ogni singola commessa.

### RIEPILOGO PRODUZIONE

Dalla Data: 21/09/2016 Alla Data: 21/09/2016

DALLA PRODUZIONE: 656 ALLA PRODUZIONE: 657

DALL'ARTICOLO: .

ALL'ARTICOLO: .

OPERATORE: .

LAVORAZIONE: .

PRODOTTI FINITI:  TUTTI:

ID	Articolo	Operatore	Lavorazione	Inizio		Fine		Tempi	Quantità
				Data	Ora	Data	Ora		
655	BICICLETTA	Operatore Test	ASSEMBLAGGIO	21/09/2016	12:09:34	21/09/2016	12:09:37	00:00:03	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	TAGLIO	21/09/2016	11:52:42	21/09/2016	11:52:47	00:00:05	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	PIEGATURA	21/09/2016	11:52:56	21/09/2016	12:08:40	00:15:44	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	SALDATURA	21/09/2016	12:08:50	21/09/2016	12:08:44	00:00:14	1,00
656	TELAIO	Operatore Test	VERNICIATURA	21/09/2016	12:08:53	21/09/2016	12:08:57	00:00:04	1,00
657	RUOTA	Operatore Test	ASSEMBLAGGIO	21/09/2016	12:09:03	21/09/2016	12:09:07	00:00:04	2,00

Lavorazione	Quantità	Tempi Lavorazioni Totali			Tempi Lavorazioni Singole				
		Tempo	Minuti	Secondi	Tempo	Minuti	Secondi		
ASSEMBLAGGIO	3,00	ORE 0	MIN 0	SEC 7	0,117	ORE 0	MIN 0	SEC 2	0,039
PIEGATURA	1,00	ORE 0	MIN 15	SEC 44	15,733	ORE 0	MIN 15	SEC 44	15,733
SALDATURA	1,00	ORE 0	MIN 0	SEC 14	0,233	ORE 0	MIN 0	SEC 14	0,233
TAGLIO	1,00	ORE 0	MIN 0	SEC 5	0,083	ORE 0	MIN 0	SEC 5	0,083
VERNICIATURA	1,00	ORE 0	MIN 0	SEC 4	0,067	ORE 0	MIN 0	SEC 4	0,067



## PROGRAMMAZIONE



Distinta Base N livelli  
Valorizzazione DB in diverse forme  
Gestione richieste di produzione  
Sviluppo produzione  
Stati avanzamento produzione  
Gestione lotti

## PRODUZIONE



Stampe di produzione  
Tracciabilità materiali/semilavorati  
Gestione certificati materiali  
Redditività di ogni singola produzione  
Gestione reparti/macchine/lavorazioni/operatori  
Integrazione con modulo di conto lavoro

## PRODUZIONE PLUS



Schede di lavorazione per raccolta dati  
Gestione avanzamenti con barcode  
Acquisizione dati tramite postazione touch  
Controllo evoluzione della produzione con infografica interattiva  
Consumivi personalizzabili

# Talento.net

## PROGRAMMI PER LA GESTIONE AZIENDALE



Talentum srl

Via Campo Fiera, 2 - 25020 Gambara (Bs) - Tel. 030 9956744 - info@talentum.it

P. IVA e Cod. Fisc. 01297360198